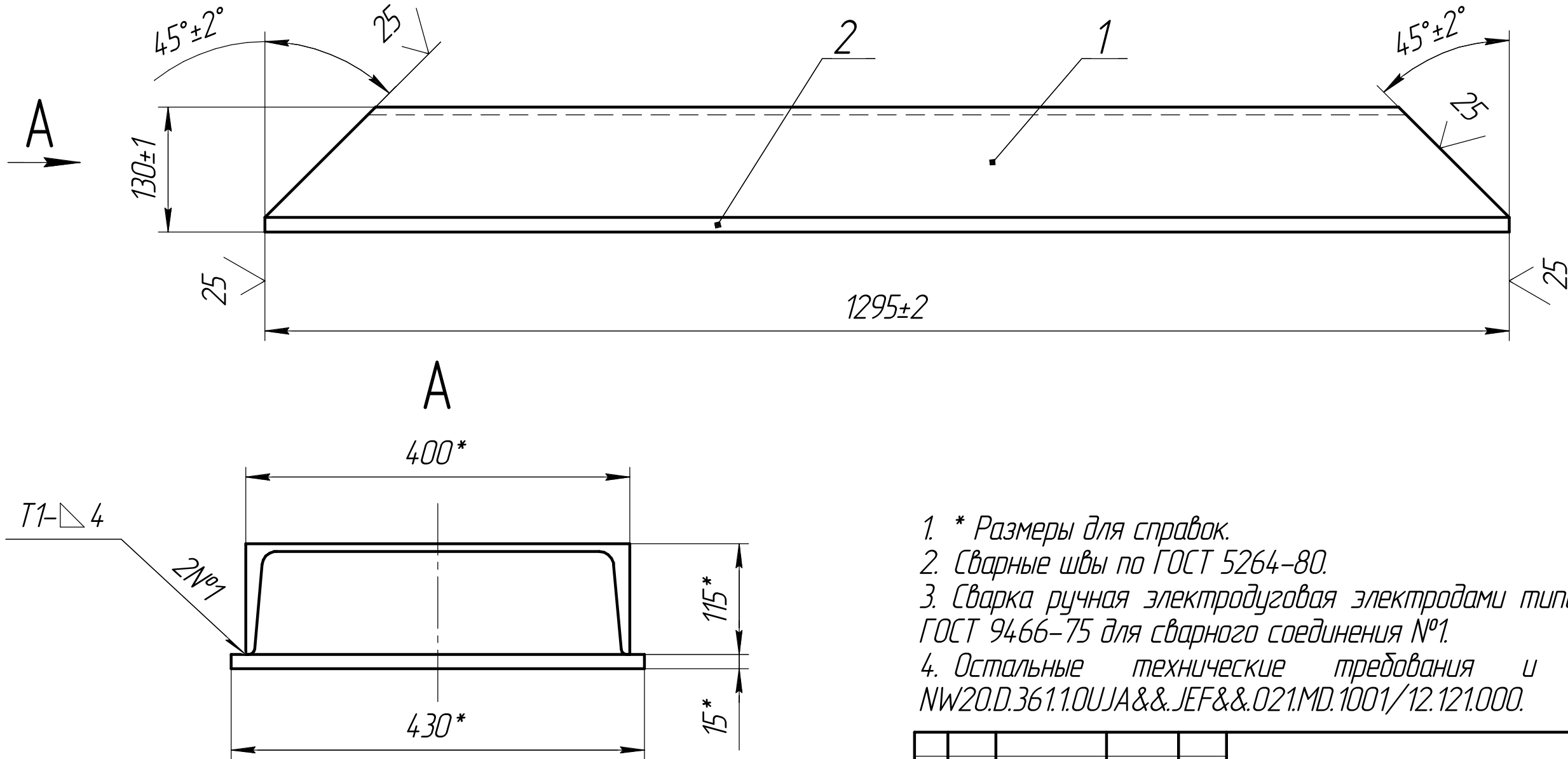


NW20.B.361&.0UJA&&.JEF&&.021.DF.0088/12.121.088

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 40У L=1295±2	1	Ст3сп3 ГОСТ 535-2005		62,55	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-15 15х430±1х1295±2	1	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89		67,00	
		Наплавленный металл				1,50	
Итого:						131,05 кг	



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Сварка ручная электродуговая электродами типа УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75 для сварного соединения №1.
4. Остальные технические требования и маркировка по NW20.D.361.1.0UJA&&.JEF&&.021.MD.1001/12.121.000.

ДЛЯ АЭС

NW20.B.361&.0UJA&&.JEF&&.021.DF.0088/12.121.088					Полка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Виноградов			01.13 г	Лист 1		
Пров.	Федоров			01.13 г			
Т.контр.	Судботина			01.13 г	000 "СТЭП"		
Нач. ОГК	Неупокоева			01.13 г			
Н.контр.	Федоров			01.13 г	Формат А3		
Утв.	Шадан			01.13 г			